

SOUS-PREFECTURE DE CLAMECY

**Réunion du Comité Local d'Information et de Concertation
Site de RHODIA à CLAMECY**

Vendredi 15 octobre 2010 – 9 h30 à l'usine Rhodia

Présents :

M. Jean ALMAZAN, Sous Préfet de la Nièvre, Clamecy
Mme Martine TORRES, Guichet unique ICPE - Préfecture de la Nièvre
M. Fabrice SAUVEGRAIN, SIDPC de la Préfecture de la Nièvre
M. Dominique VANDERSPEETEN, responsable du groupe risques industriels de la DREAL Bourgogne (Dijon)
M. Rémi MORGE, DREAL (Dijon)
Mme Lydie VINCENT, DREAL (Auxerre)
Mme Claudine BOISORIEUX, Maire de Clamecy
M. François COLLENOT, Directeur général des services, Mairie de Clamecy
M. Alix DESCHAMPS, Directeur de l'usine RHODIA de Clamecy
M. Guillaume PERON, Responsable fabrication RHODIA
M. Cédric LEBOURG, secrétaire du CHS-CT RHODIA
M. Alain DUBUISSON, CHSCT RHODIA
Mme Sylvie FABRE, Chargée d'études risques, DDT de la Nièvre
M. Cyril CREME, Responsable unité DDT de la Nièvre
M. Samuel GUILLOU, Service prévention des risques, DDT de la Nièvre
M. Michel CORNETTE, DDT de la Nièvre, Canal du Nivernais
M. Christian MOYSAN, SDIS de la Nièvre, Chef du centre de secours renforcé de Clamecy
M. Thierry CASTANIE, SDIS de la Nièvre, service Prévision
Mme Danièle AUCLIN, de l'association DECAVIPEC
Mme Béatrice GAUDIN, de l'association UFC Que Choisir de la Nièvre
Rédaction compte rendu : Mme Catherine SAUT de l'ACERIB

Le 15 octobre 2010 à 9h30 s'est tenue dans les locaux de la société Rhodia à Clamecy sous la présidence de M. le Sous-Préfet de Clamecy, la réunion du Comité local d'information et de concertation (CLIC) de l'établissement Rhodia.

1/ Ouverture

M. le Sous-Préfet ouvre la séance. Celle-ci commence par un tour de table de présentation des participants.

2/ Présentation du rapport de sécurité 2009

M. DESCHAMPS présente ce point.

Le rapport a été envoyé le 15 avril dernier à la Préfecture, qui le communiquera prochainement aux membres du CLIC.

2.1/ Evolution de l'activité du site

Production 2006 : 25 300 tonnes
Production 2007 : 21 862 tonnes
Production 2008 : 22 300 tonnes
Production 2009 : 11 200 tonnes

Des volumes fortement en retrait mais avec des situations très contrastées :

- Silatrizole : - 5%
- RPDE : - 40%
- Rhodoflac : - 50%
- Mirapol HSC310 : + 55%

La production des produits touchant l'industrie – RPDE (solvants automobile) et Rhodoflac (forages pétroliers) – ont subi les effets de la crise, tandis que les produits liés à la cosmétique – Mirapol – ont vu leur production augmenter.

2.2/ Présentation des modifications apportées au site

Des investissements pour améliorer la sécurité :

Tranche 2009 projet CLINC* : 489 Keuros (2008 : 510 Keuros) (3 M€ sur 6 ans)

Des investissements sécurité ciblés en fonction des priorités identifiées : 160 keuros

- o Installation d'un automate de sécurité atelier F3 : 50 Keuros
- o Programme ATEX* (remplacement d'équipements) : 50 Keuros
- o Améliorations dans le cadre de l'étude de danger : 50 Keuros
- o Housseuses F6 (emballage palettes) : 10 Keuros

Des investissements dans le domaine de l'environnement :

Projet CLEV : réseau assainissement, connexion des eaux usées à la station d'épuration (2 km)

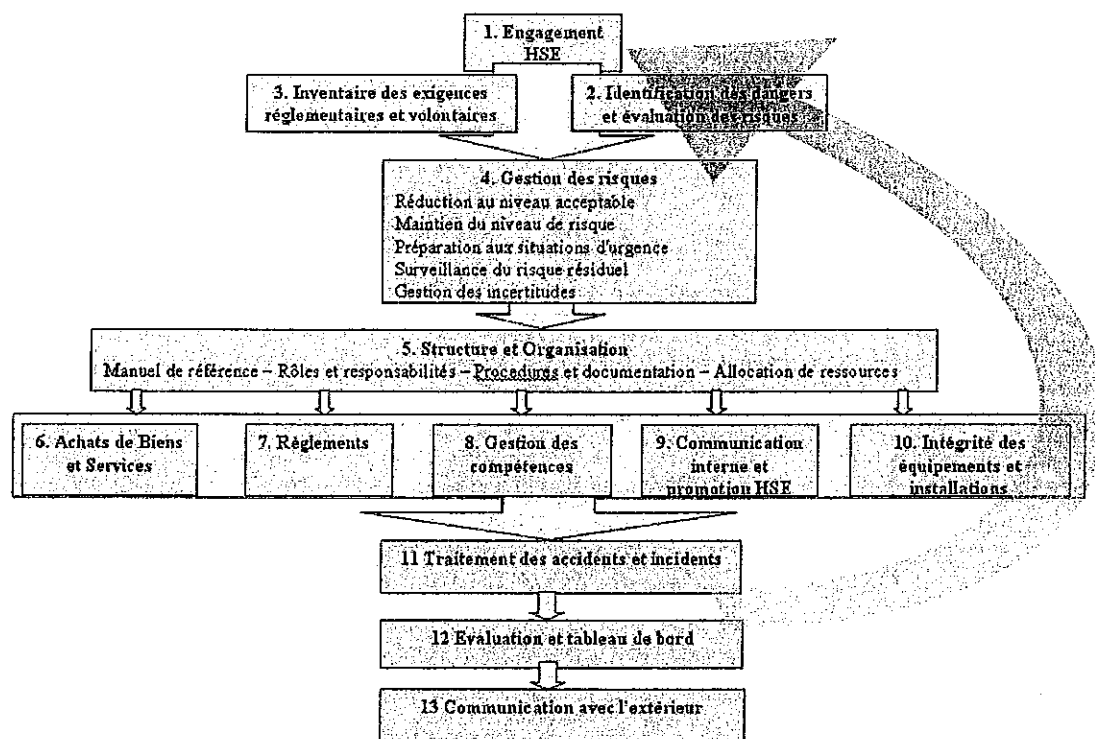
- o Tassage dans les tranchées par des machines
- o Récupération et recyclage des gravats

2.3/ Bilan du SGS

Le SGS est décliné selon le référentiel Mondial Rhodia SIMSER+, qui prend en compte les exigences de l'arrêté du 10 mai 2000, ISO 14000, etc.

Structure de SIMPSER+ :

* CLINC : Clamecy Incendie
* ATEX : Atmosphère Explosive



Dans le schéma on peut voir :

"Communication interne et promotion HSE" : une journée par trimestre est consacrée à la sécurité. Chaque année, un "regard extérieur" est organisé, par exemple les économies d'énergies, la gestion d'un frigo, le vieillissement (audition, vision...) ou encore la maison géante. L'objectif est d'amener le salarié à visualiser son implication dans le HSE.

"Traitement des accidents et incidents" : des fiches sont à disposition des salariés qui consignent les événements selon un classement C, H, L ou M (voir plus loin).

"Communication à l'extérieur" : le CLIC ou le CODERST sont des étapes importantes qui sont prises en compte dans le retour annuel du SGS.

- o Révision de la politique sécurité
- o Révision de l'étude de danger (PPRT, scénario chlore, voir plus loin)
- o Revues de direction HSE trimestrielles : elles permettent d'ajuster l'opérationnel au référentiel et d'identifier les points de dérive.
- o Programme d'audit interne : permet de vérifier l'application et l'applicabilité des consignes
- o Révision complète du POI en 2007 et 2009
- o Deux exercices POI, dont un avec les sapeurs pompiers de Clamecy

2.4/ Bilan des incidents et accidents

- o SAGES : système de collecte des incidents
 - o Cotation de la gravité réelle, des accidents selon des critères Rhodia
 - o Examen et cotation en Comité de Direction d'Usine de la gravité potentielle de tous les événements déclarés, pour définir l'enquête à réaliser : C = Critical, H = High, M = Middle, L = Low
 - o Validation des analyses par le groupe pluridisciplinaire SAGES avant passage en Comité de Direction d'Usine
 - o Bonne remontée des incidents
- Analyse Globale des Incidents :

| Gravité réelle | 2007 | 2008 | 2009 |
|----------------|------------|------------|------------|
| C | 0 | 0 | 0 |
| H | 0 | 0 | 0 |
| M | 2 | 2 | 0 |
| L | 222 | 213 | 131 |
| Total | 224 | 215 | 131 |

| Gravité Potentielle | 2007 | 2008 | 2009 |
|---------------------|------------|------------|------------|
| C | 0 | 0 | 0 |
| H | | | 4 |
| M | 24 | 16 | 24 |
| L | 200 | 199 | 103 |
| Total | 224 | 215 | 131 |

| Répartition par type | 2007 | 2008 | 2009 |
|----------------------|------------|------------|------------|
| Environnement | 41 | 27 | 25 |
| Hygiène-Sécurité | 135 | 115 | 82 |
| Sécurité Procédé | 48 | 61 | 17 |
| Sûreté | - | 5 | 6 |
| Transport | - | 7 | 1 |
| Total | 224 | 215 | 131 |

Exemple d'incident ayant entraîné un aménagement

En 2009, 4 incidents de niveau H dont 2 concernant la sécurité du personnel (pénétration des personnels dans les capacités fermées : cuves) : la dernière prise de gaz a montré une atmosphère inacceptable, mais on ne voit ce signal qu'une fois dans la cuve.

2009 : la baisse du nombre d'incidents de sécurité procédé est liée à la baisse d'activité. Les incidents liés à la sûreté se produisent surtout en fond de site (intrusion).

2.5/ Programme 2010 d'objectifs de réduction des risques

Plan de progrès 2010 : Management / Organisation / Études

Développer l'appropriation du système de management

- o Respect des pratiques, rigueur et responsabilités
- o Simplification du Plan de Progrès
- o Traitement et suivi des fiches
- o Amélioration efficacité
- o Réflexion par les opérateurs

Développer la formalisation de la maîtrise des risques identifiés

- o Vérification des niveaux de confiance des systèmes
- o Gestion des Moyens de Maîtrise de Risque
- o By-Pass de Sécurité
- o Platinage & pénétration

Développer les comportements Sécurité

- o Programme « APSYS »
- o Respect des pratiques, rigueur et responsabilités

Approfondir la qualité de la formation

- o Amélioration du contenu de l'habilitation
- o Incontournable HSE
- o Développement de modules internes

Investissements prévus en 2010 :

1. Continuation du programme CLINC (Phase 4)
2. Renforcement de la sûreté (mise en place contrôle d'accès)
3. Continuation du programme « Assainissement de l'air » (STEP, chaufferie... : mise en place de hottes d'aspiration, etc.)
4. Continuation du programme ATEX (Marquage et remplacement d'équipements)

3/ Présentation des inspections réalisées par la DRIRE et actions menées depuis le dernier CLIC

Mme VINCENT présente ce point.

Inspection :

Une inspection a eu lieu le 15 juin 2010 sur la thématique des risques industriels, avec pour objectif de regarder la gestion des situations d'urgence en testant le bon déroulement du Plan d'Opération Interne. L'exercice s'est déroulé de manière inopinée.

Contexte particulier ce jour là : le directeur du site et le responsable HSE étaient absents, et l'effectif réduit car il s'agissait d'un jour de grève nationale au sein du groupe.

Scénario retenu : fuite sur bac de méthanol avec départ de feu à proximité de l'atelier F2

Impression générale positive :

- o bonne organisation des participants
- o mise en place du POI rapide

Points à améliorer :

- o non-déclenchement du rideau d'eau côté atelier F2
- o mise à jour de la liste des personnes à prévenir et des numéros associés
- o plan d'implantation des moyens à mettre à jour (mis à jour depuis)

Instruction :

- o Compléments apportés à l'étude de dangers en vue du PPRT
- o Réduction des effets toxiques sortant des limites de propriété

Point développé dans la réunion des Personnes et Organismes Associés le même jour.

A propos du non-déclenchement du rideau d'eau : celui-ci n'est pas automatique, et n'a pas été signalé aux pompiers qui ont mis d'autres moyens en œuvre.

4/ Divers (approbation du PPI)

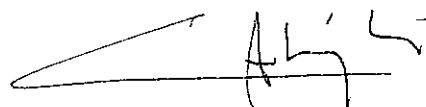
M. SAUVEGRAIN présente ce point.

Le Plan Particulier d'Intervention est déclenché par le Préfet lorsqu'un accident arrive sur le site et que ses impacts sont susceptibles de sortir des limites du site. Il a été approuvé le 26 mai 2009, avec une validité de 3 ans. Un exercice avait eu lieu en octobre 2008, dont le retour d'expérience a été intégré au PPI. L'exploitant a réalisé une plaquette d'information en

lien avec les services de la mairie et de la préfecture, et diffusée en juin 2009 aux habitants dans le périmètre concerné, soit 550 m de rayon centré autour de l'établissement. Elle est également disponible en mairie et en préfecture.

M. le Sous-Préfet remercie l'assistance et clôt la séance.

Le président

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'ALMAZAN', written over a horizontal line.

Jean ALMAZAN